

Технология за производство на студени асфалтови смеси с използване на фрезован материал и битумен модификатор ФРЕЗОБИТ

Технологични операции при производството на студена смес:

1. Подготовка на фрезования материал (RAP)

Фрезованият материал се претрошава и пресява до размер 22 мм, когато студената смес се използва в пластове биндер и битуминизирана основа и до размер 16 мм, когато се използва в износващия пласт. Съхранява се на сухо място (влагата при използване не трябва да надвишава 3%).

2. Дозиране и зареждане на фрезования материал

Необходимото количество фрезован материал се дозира и зарежда в съоръжението за хомогенизиране.

3. Дозиране на битумен модификатор

Дозира се битумният модификатор в съотношение до максимум 3% от количеството на фрезования материал и се добавя към него.

4. Хомогенизиране

Извършва се хомогенизация, като при машинно разбъркване необходимото време е 120 сек., а при ръчно разбъркване до пълното обвиване на всички зърна с битум.

Всички процеси на дозиране зареждане и хомогенизиране се изпълняват на „СТУДЕНО“ (без нагряване на материалите).

5. Транспорт и съхранение на готовата студена асфалтова смес с фрезован материал

Готовата смес се изсипва и транспортира в превозно средство за използване, като може да се съхранява на депо и да се изразходва до 48 часа.



Зареждане на фрезован материал



Добавяне на модификатор



Ръчно (механично) хомогенизиране

Технология за употреба на студени асфалтови смеси с фрезован материал и битумен модификатор ФРЕЗОБИТ

Технологични операции при употребата на студена смес с фрезован материал:

1. Почистване на мястото на ремонта на пътното покритие

Отстранява се слабата и напукана настилка ръчно без изрязване и оформяне на кантовете. Почиства се мястото на ремонта от вода, прах, кал и механични примеси.

2. Обмазване на кантовете на кърпката с Фрезобит

Машинно или с четка се грундира канта на кърпката с Фрезобит за постигане на по добро сцепление на студената смес със старата настилка.

3. Запълване на кърпката със студена смес

Запълва се и се подравнява мястото на ремонта със студена смес с фрезован материал и Фрезобит, като се оставя надвишение до 20% над нивото на околната настилка.

Ако дълбочината на ремонта надвишава 50мм, той се извършва на 2 пласта.

4. Уплътняване на положената смес

Подравнената студена смес се уплътнява с ръчни трамбовки, виброплочи, валеци.

Ремонтираната повърхност в последствие продължава да се уплътнява от автомобилното движение.

5. Отваряне на движението

Веднага след уплътняването може да се отвори движението върху ремонтирания участък. Температурният интервал на употреба на студените асфалтови смеси с фрезован материал и Фрезобит е $-10 + 40^{\circ}\text{C}$.



Почистване на мястото



Разстилане и подравняване



Уплътняване



Отваряне на движението